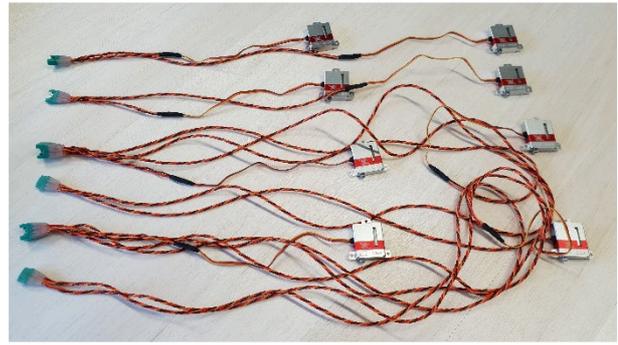


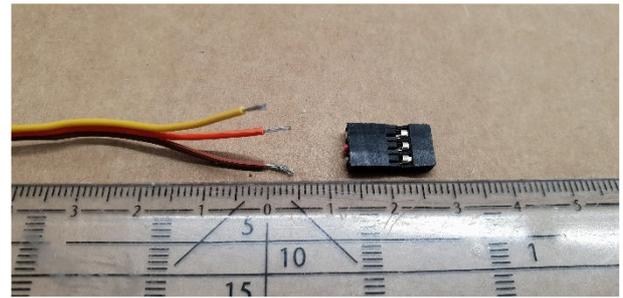
Für alle Pace's können die kompletten Kabelstränge mit Servos und Stecker außerhalb der Tragflächen und Rumpfe hergestellt werden.

Das Bild zeigt die Kabelstränge eines Pace VX4.9 für die beiden Innen- und Außenteile. Bevorzugt wird die Verbindung mittels Löten von Servos und Verlängerungskabeln. Zur Anwendung kommen Litzen mit $0,34\text{mm}^2$, grüne Hochstromstecker und Schrumpfschläuche $2,4$ und $4,8\text{mm}^2$.



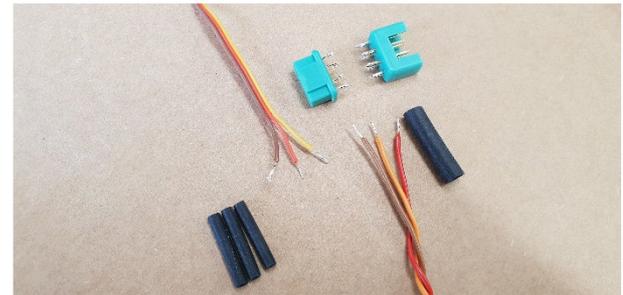
Der Stecker des jeweiligen Servo wird ohne weiterer Kürzung des Kabels direkt abgeschnitten.

Mit einer Abisolierzange werden ca. 5mm des Kabels abgezogen. Die Litze vor dem Löten verdrehen damit nicht einzelne Drähte abstehen.

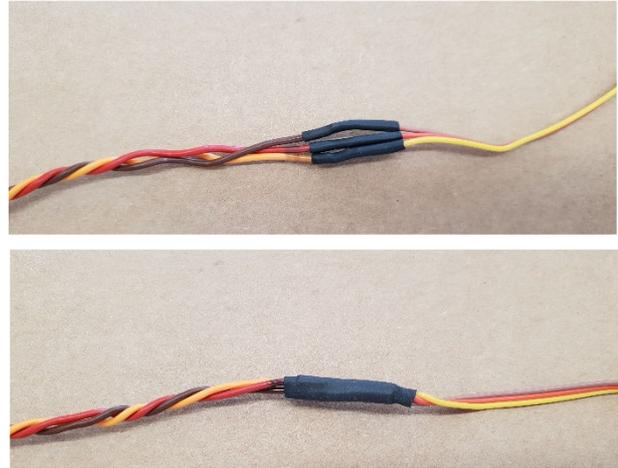


Bei einem Servokabel mit drei Litzen wird über jede einzelne Litze ein Schrumpfschlauch mit dem Durchmesser $2,4\text{mm}$ und der Länge ca. 15mm geschoben. Über alle drei wird zusätzlich ein Schrumpfschlauch mit dem Durchmesser $4,8\text{mm}$ und der Länge ca. 25mm geschoben. Die Schrumpfschläuche müssen vor dem Verlöten über die Kabel geschoben werden.

Die verlöteten Litzen immer kontrollieren und eventuell nachlöten.



Die kleinen Schrumpfschläuche über die Lötstellen ziehen und erhitzen, z.B. mit einem Feuerzeug.
Danach den großen Schrumpfschlauch überziehen sodass die kleinen Schläuche verdeckt sind.

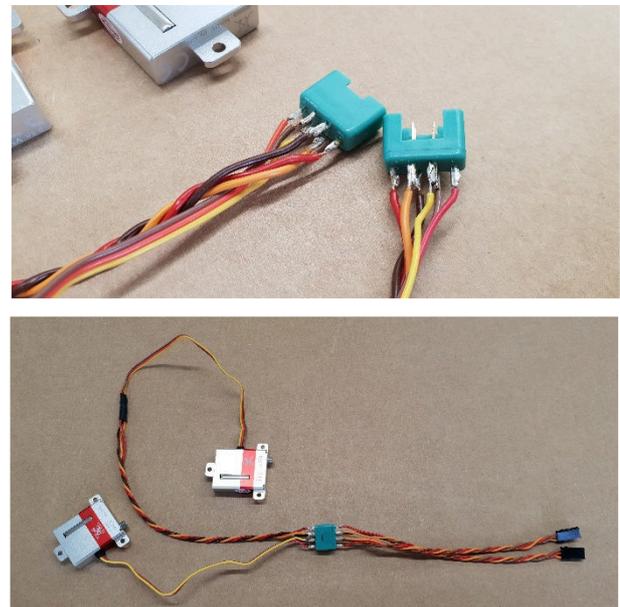


Für die Stecker empfiehlt es sich diese in Formen danach zu vergießen; hierzu braucht man dann keine Schrumpfschläuche.
Beim Verlöten vorab die einzelnen Litzen und auch die Pins des Steckers mit Lötzinn benetzen.

Bei allen Modellen bis auf den Pace VX3.8 kann diese Anordnung laut Bild genutzt werden.

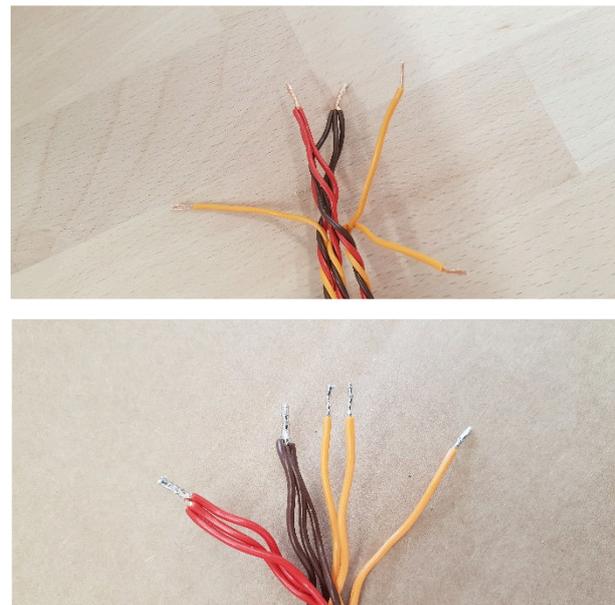
Links und rechts außen mit Leitung rot/plus.
Oberseite zwei Mal Mitte bei Öffnung/Nase mit Leitung gelb/Signal.
Unterseite zwei Mal Mitte mit Leitung schwarz/minus.

Somit wird jede Litze einem Pin zugeordnet.



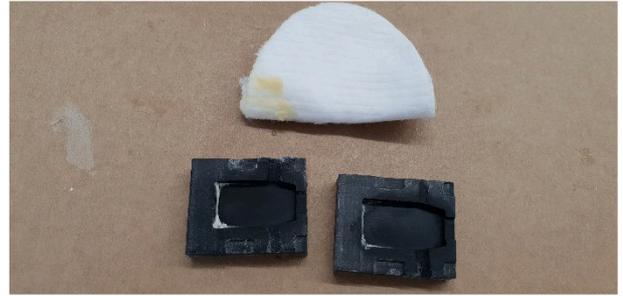
Beim Pace VX3.8 kommen auf einen grünen Stecker drei Servos.

Jeweils drei Litzen plus und jeweils drei Litzen minus werden zusammen verdrillt.
Hierzu etwas länger abisolieren und verdrillen, danach auf ca. 5mm abzwicken und gemeinsam verlöten.



Zum Vergießen der grünen Stecker nutzt man zweiteilige Formen aus Kunststoff oder Aluminium; hier sind es Formen aus Kunststoff welche bei der ersten Vergießung fünf Mal mit Formula Five eingetrennt und wieder aufpoliert werden.

Nach jeder weiteren Entformung braucht diese nur jeweils einmal eingetrennt werden. Hierzu das Trennmittel satt mit einem Wattepad auftragen und mit einem Tuch danach aufpolieren.

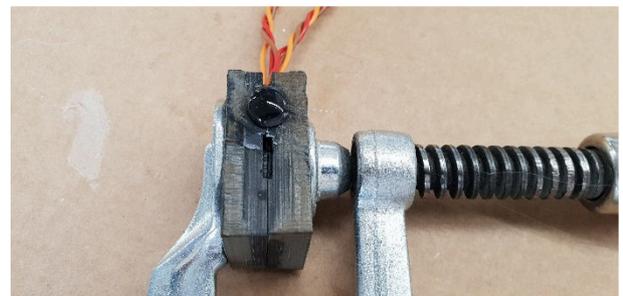
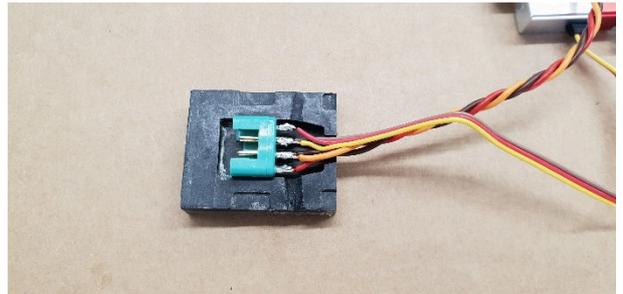


Der grüne Stecker mit Kabel wird in die Form gedrückt, die Kabel sauber in die Öffnung gelegt sodass diese nicht gequetscht werden.

Es gibt Formen zum Verschrauben, hier wird eine für die häufige Herstellung solcher Stecker genutzt. Die Formen werden mit einer Zwinde fixiert, die Einfüllöffnung nach oben.

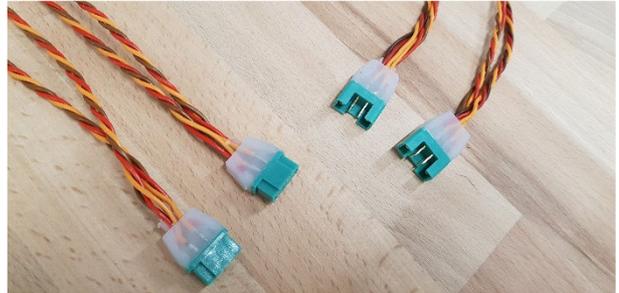
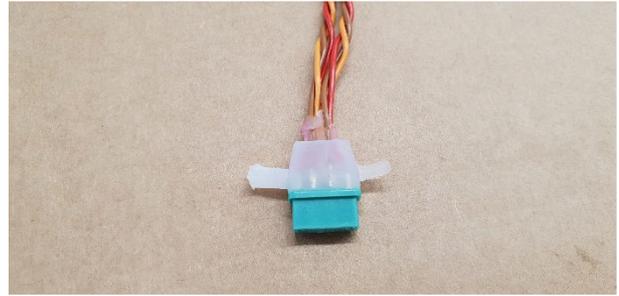
Durch diese Öffnung wird mit einer Heissklebepistole der Klebstoff gepresst. Beim Pressen muss der Kleber bei den Kabeln herauskommen, Pistole langsam abziehen und nachdrücken sodass Klebstoff über der Öffnung hervorsteht und sich keine Luftblase darin befindet.

Der Klebstoff zieht sich deutlich in die Form rein, hier darf nicht gespart werden.

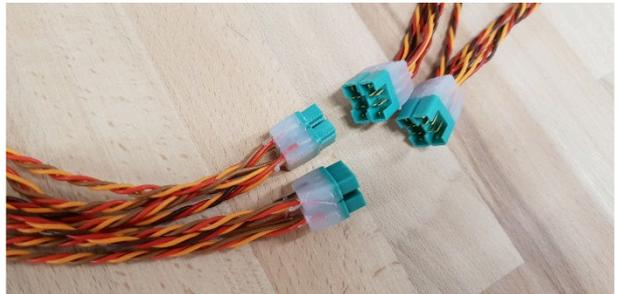


Den entformten Stecker mit einem scharfen Cutter von dem Einlass und diversen Luftöffnungen reinigen.

Die Kabel wieder gut verdrillen; während dem Löten und Vergießen zieht man diese gerne auseinander.



Beim Pace VX4.9 werden an der Innenfläche je zwei Stecker übereinander genutzt. Hierzu beide fertig vergossenen Stecker auf der zueinander stehenden Fläche mit einem Tropfen Heißkleber versehen, zusammendrücken und in dieser Position aushärten lassen. Danach den Zwischenrand noch mit Heißkleber auffüllen und nach dem Aushärten mit einem Cutter abziehen. Die Gegenseite wird auch wieder mit einem Tropfen versehen, danach sofort zusammenstecken und zusammendrücken. So passt die Position exakt. Danach wieder den Zwischenrand bearbeiten.



Fertiger Kabelsatz Pace VX4.9

Fläche 8 x KST X10, Höhe 1 x BLS915, Seite 1 x X10

Aussen 2 x 130mm, 2 x 350mm

Innen 2 x 150mm, 2 x 700mm, 4 x 1230mm

Höhe Verlängerungskabel 1 x 250mm + Stecker

Seite Verlängerungsk. 1 x 1530mm + Stecker
Rumpfkabel 8 x 400mm mit Stecker

Fertiger Kabelsatz Pace FX²

Fläche 8 x KST X10, Höhe 1 x BLS915, Seite 1 x X10

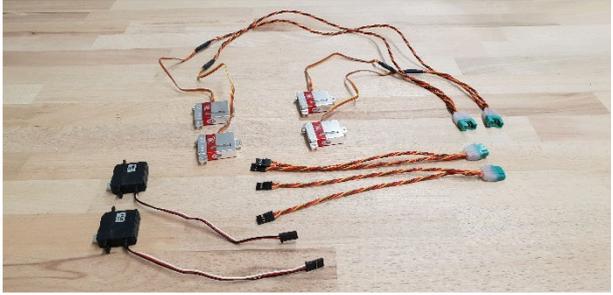
Aussen 2 x 120mm, 2 x 435mm

Innen 2 x 200mm, 2 x 1000mm, 4 x 1640mm

Höhe Verlängerungsk. 1 x 250mm plus Stecker

Seite Verlängerungsk. 1 x 1530mm plus Stecker
Rumpfkabel 8 x 400mm mit Stecker



<p>Fertiger Kabelsatz Pace VX3.8</p> <p>Fläche 6 x KST X10, Höhe 1 x BLS915, Seite 1 x X15 2 x 140mm, 2 x 500mm, 2 x 1100mm Höhe Verlängerungskabel 1 x 175mm plus Stecker Seite Verlängerungskabel 1 x 180mm plus Stecker Rumpfkabel 6 x 300mm plus Stecker</p>	
<p>Fertiger Kabelsatz Pace V4</p> <p>Fläche 4 x KST X10, Rumpf Futaba S3174 oder KST X10-710 2 x 130mm, 2 x 510mm V4 Elektro schmal Rumpfkabel 4 x 210mm</p>	
<p>Fertiger Kabelsatz Pace Wing</p> <p>Fläche 4 x KST X10</p> <p>Kabel des inneren Servos auf 160mm kürzen Kabel zusätzlich zum äußeren Servokabel 210mm</p> <p>Rumpfkabel Elektro 4 x 150mm Rumpfkabel Segler 4 x 200mm</p>	